

Mercedes-Benz B 250 e

Progressive*AHK*Totwink*11kW*LED*Kamera*

Details



Preis	35.900 €
	19% MwSt.

interne Nummer	30250773
Hersteller	Mercedes-Benz
Modell	B 250
Тур	Pkw
Farbe	Weiß
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	10/2024
Kilometerstand	14.156 km
Leistung	120 kW / 163 PS

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre

- ABS

- ESP

Licitii. Wogiainopoi

- Traktionskontrolle

- Notbremsassistent

- Müdigkeitswarner

- Notrufsystem

- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Isofix

- Start/Stopp-Automatik

- Plug-in-Hybrid

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

Kontakt

Autohaus Kloz Fellbach-Schmiden Merowingerstraße 7-9 70736 Fellbach-Schmiden Tel.: 0711 21300-146

E-Mail: info@autohaus-kloz.de

AUTOHAUS **FELIX KLOZ GMBH**

Mercedes-Benz B 250 e

Progressive*AHK*Totwink*11kW*LED*Kamera*

- Elektr. Fensterheber

- Sportsitze

- Multifunktionslenkrad

- Beheizbares Lenkrad

- Schaltwippen

- Innenspiegel autom. abblendend

- Servolenkung

- Elektr. Seitenspiegel

- Lichtsensor

- Lederlenkrad - Winterpaket

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

- Sitzheizung

- Bordcomputer

- Armlehne

- Lordosenstütze

- Volldigitales Kombiinstrument

- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor

- Berganfahrassistent

- Fernlichtassistent

- Spurhalteassistent

- Abstandswarner

- Totwinkel-Assistent

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera - Tempomat

Multimedia

- Navigationssystem

- Freisprecheinrichtung

- Tuner/Radio, Radio DAB

- Bluetooth

- Sprachsteuerung

- WLAN / Wifi Hotspot

- CD-Spieler

- Touchscreen

- Navigationsvorbereitung

Exterieur

- USB

- Nebelscheinwerfer

- Elektr. Heckklappe

- Anhängerkupplung schwenkbar

- Dachreling

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Nichtraucher-Fahrzeug

- HU neu

Kontakt

Tel.: 0711 21300-146 E-Mail: info@autohaus-kloz.de

Seite 2/6

Fahrzeug Nr.: 30250773

AUTOHAUS **FELIX KLOZ GMBH**

Mercedes-Benz B 250 e

Progressive*AHK*Totwink*11kW*LED*Kamera*

Fahrzeugbeschreibung

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30250773
- -ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 57.579,- EUR.
- -Sie sparen 38% (21.679,- EUR)

Standort des Fahrzeugs:

Fellbach-Schmiden · Merowingerstr. 7-9 · Tel. +49 711 21 30 01 00

149 Unilack polarweiß

311 Ledernachbildung ARTICO / Stoff Bertrix schwarz

Sicherheit

- 234 Totwinkel-Assistent
- 299 PRE-SAFE® System
- U62 Licht- und Sicht-Paket
- 504 Geschwindigkeitslimit-Assistent
- 475 Reifendruckkontrolle
- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 294 Kneebag
- 273 Ausstiegswarnfunktion
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 243 Aktiver Spurhalte-Assistent
- 608 Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- 538 Fahrassistenz-System: Attention-Assist (Müdigkeitserkennungs-Sensor)

Komfort

- 458 Volldigitales Instrumenten-Display
- 942 Laderaum-Paket
- U59 Sitzkomfort-Paket
- PDA Advanced-Paket
- L3E Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- 890 EASY-PACK Heckklappe
- 875 Scheibenwaschanlage beheizt
- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- 485 Komfortfahrwerk
- 428 Lenkradschaltpaddles
- 252 Innenspiegel automatisch abblendend
- 235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- M304 Berganfahrassistent

Sportive

- B59 DYNAMIC SELECT

Kontakt

Tel.: 0711 21300-146

E-Mail: info@autohaus-kloz.de

AUTOHAUS FELIX KLOZ GMBH

Mercedes-Benz B 250 e

Progressive*AHK*Totwink*11kW*LED*Kamera*

Media

- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- 537 Digitales Radio
- PBG Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- 38U Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- 365 Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- 355 Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- 01U Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- 13U Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste

Technik

- 550 Anhängevorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- 218 Rückfahrkamera
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera
- B53 Akustischer Umfeldschutz
- 345 Scheibenwischer mit Regensensor
- 367 Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information

SHG Scheckheft gepflegt

Interieur

- U35 12V-Steckdose im Gepäckraum
- 7U2 Komfortsitze
- 521 MBUX Multimediasystem
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- M194 Nichtraucher Fahrzeug

Exterieur

- PSE Progressive Line Advanced
- P59 Progressive
- U22 4-Wege-Lordosenstütze
- P49 Spiegel-Paket
- 632 LED High Performance-Scheinwerfer
- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 25R 43,2 cm (17") Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- 2U1 AIRPANEL

Sonstiges

- B51 TIREFIT
- 72B USB-Paket Plus
- PAV Winter-Paket
- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- 82B Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 11 kW
- 73B Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- 5B0 Vorrüstung für DISTRONIC

Kontakt

Autohaus Kloz Fellbach-Schmiden Merowingerstraße 7-9 70736 Fellbach-Schmiden Tel.: 0711 21300-146

E-Mail: info@autohaus-kloz.de

AUTOHAUS FELIX KLOZ GMBH

Mercedes-Benz B 250 e

Progressive*AHK*Totwink*11kW*LED*Kamera*

- 55H Zierelemente Star Pattern
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 443 Lenkradheizung
- 310 Doppelcupholder
- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar
- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Fahrzeug Nr.: 30250773



Mercedes-Benz B 250 e

Progressive*AHK*Totwink*11kW*LED*Kamera*

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,8 l/100km Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 18,6 kWh/100km Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,2 l/100km

CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 18.0 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO2-Klasse (leere Batterie): E Reichweite elektrisch (EAER): 82 km Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,2 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie

