

### **AUTOHAUS FELIX KLOZ GMBH**

### Mercedes-Benz B 250 e

### Progressive\*Pano\*360\*11kW\*360\*Totwi\*LED\*

### **Details**



Preis	35.700 €
	19% MwSt.

interne Nummer	30250784
Hersteller	Mercedes-Benz
Modell	B 250
Тур	Pkw
Farbe	Silber
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	09/2024
Kilometerstand	7.942 km
Leistung	120 kW / 163 PS

## **Ausstattung**

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre

- ABS

- ESP

- Traktionskontrolle

- Notbremsassistent

- Müdigkeitswarner

- Notrufsystem

- Reifendruckkontrolle

### Umwelt

- Isofix

- Start/Stopp-Automatik

- Plug-in-Hybrid

### Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach

# **Kontakt**

Autohaus Kloz Korntal Zuffenhauser Straße 95 70825 Korntal

Tel.: 0711 21300-200

### AUTOHAUS **FELIX KLOZ GMBH**

### Mercedes-Benz B 250 e

### Progressive\*Pano\*360\*11kW\*360\*Totwi\*LED\*

- Zentralverriegelung

- Sitzheizung

- Elektr. Seitenspiegel

- Lichtsensor

- Lederlenkrad

- Winterpaket

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

- Elektr. Fensterheber

- Panorama-Dach

- Bordcomputer

- Armlehne

- Lordosenstütze

- Volldigitales Kombiinstrument

- Klimaautomatik

- Servolenkung

- Sportsitze

- Multifunktionslenkrad

- Beheizbares Lenkrad

- Schaltwippen

- Innenspiegel autom. abblendend

#### **Fahrerassistenz**

- Regensensor

- Spurhalteassistent

- Verkehrszeichenerkennung

- Fernlichtassistent

- Totwinkel-Assistent

- Abstandswarner

- Berganfahrassistent

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kamæmpomat

#### Multimedia

- Navigationssystem

- Freisprecheinrichtung

- USB

- Android Auto

- Bluetooth

- Sprachsteuerung

- WLAN / Wifi Hotspot

- Navigationsvorbereitung

- CD-Spieler

- Touchscreen

- Apple CarPlay

- Tuner/Radio, Radio DAB

#### Exterieur

- Metallic

- Elektr. Heckklappe

- Nebelscheinwerfer

- LED-Tagfahrlicht

- Dachreling

- LED-Scheinwerfer

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Nichtraucher-Fahrzeug

- HU neu

**Kontakt** 

Autohaus Kloz Korntal Zuffenhauser Straße 95 70825 Korntal

Tel.: 0711 21300-200



#### Mercedes-Benz B 250 e

### Progressive\*Pano\*360\*11kW\*360\*Totwi\*LED\*

### Fahrzeugbeschreibung

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30250784
- -ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 58.013,- EUR.
- -Sie sparen 38% (22.313,- EUR)

Standort des Fahrzeugs:

Korntal-Münchingen · Zuffenhauser Str. 95 · Tel. +49 711 21 30 02 00

#### 922 Metalliclack hightechsilber

### 311 Ledernachbildung ARTICO / Stoff Bertrix schwarz

#### **Sicherheit**

- 234 Totwinkel-Assistent
- 682 Feuerlöscher
- U62 Licht- und Sicht-Paket
- 475 Reifendruckkontrolle
- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 294 Kneebag
- 273 Ausstiegswarnfunktion
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 243 Aktiver Spurhalte-Assistent
- 538 Fahrassistenz-System: Attention-Assist (Müdigkeitserkennungs-Sensor)
- 608 Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent

#### **Komfort**

- 458 Volldigitales Instrumenten-Display
- 942 Laderaum-Paket
- U59 Sitzkomfort-Paket
- PDA Advanced-Paket
- L3E Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- 890 EASY-PACK Heckklappe
- 875 Scheibenwaschanlage beheizt
- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- 485 Komfortfahrwerk
- 428 Lenkradschaltpaddles
- 252 Innenspiegel automatisch abblendend
- 17U Android Auto
- 16U Apple CarPlay
- 513 Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- 235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- M304 Berganfahrassistent

# Kontakt

Autohaus Kloz Korntal Zuffenhauser Straße 95 70825 Korntal Tel.: 0711 21300-200

# AUTOHAUS FELIX KLOZ GMBH

#### Mercedes-Benz B 250 e

### Progressive\*Pano\*360\*11kW\*360\*Totwi\*LED\*

#### **Sportive**

- B59 DYNAMIC SELECT

#### Media

- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- 537 Digitales Radio
- 14U Digitales Extra: Smartphone Integration
- PBG Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- 38U Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- 365 Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- 355 Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- 01U Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- 13U Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste

#### **Technik**

- 501 360°-Kamera
- P47 Park-Paket mit 360°-Kamera
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- B53 Akustischer Umfeldschutz
- 345 Scheibenwischer mit Regensensor

#### SHG Scheckheft gepflegt

- 367 Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information

#### Interieur

- 413 Panorama-Schiebedach
- U35 12V-Steckdose im Gepäckraum
- 7U2 Komfortsitze
- 521 MBUX Multimediasystem
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- M194 Nichtraucher Fahrzeug

### Exterieur

- PSE Progressive Line Advanced
- P59 Progressive
- U22 4-Wege-Lordosenstütze
- P49 Spiegel-Paket
- 632 LED High Performance-Scheinwerfer
- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 25R 43,2 cm (17") Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- 2U1 AIRPANEL
- BHF PB300-BATTERIE (2P100S+)

#### Sonstiges

- B51 TIREFIT
- 72B USB-Paket Plus
- PAV Winter-Paket

# Kontakt

Autohaus Kloz Korntal Zuffenhauser Straße 95 70825 Korntal Tel.: 0711 21300-200

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 30250784



Mercedes-Benz B 250 e

Progressive\*Pano\*360\*11kW\*360\*Totwi\*LED\*

- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten



#### Mercedes-Benz B 250 e

### Progressive\*Pano\*360\*11kW\*360\*Totwi\*LED\*

### **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,0 l/100km Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 17,6 kWh/100km Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,3 l/100km

CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 22.0 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO2-Klasse (leere Batterie): E Reichweite elektrisch (EAER): 73 km Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,1 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie

