

Mercedes-Benz GLA 250 e

AMG*AHK*Distro*360°*MBeam*22KW*Totwin*

Details



Preis

47.590 €

19% MwSt.

interne Nummer	30260042
Hersteller	Mercedes-Benz
Modell	GLA 250
Typ	Pkw
Farbe	Grau
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	04/2025
Kilometerstand	14.553 km
Leistung	120 kW / 163 PS

Ausstattung

Sicherheit

- | | | |
|-------------------------|----------------------|------------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - ABS | - ESP |
| - Isofix | - Traktionskontrolle | - Notbremsassistent |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |

Umwelt

- | | |
|-------------------------|------------------|
| - Start/Stopp-Automatik | - Plug-in-Hybrid |
|-------------------------|------------------|

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

Kontakt

Autohaus Klotz Korntal
Zuffenhauser Straße 95
70825 Korntal

Tel.: 0711 21300-200
E-Mail: korntal@autohaus-klotz.de

Mercedes-Benz GLA 250 e

AMG*AHK*Distro*360°*MBeam*22KW*Totwin*

- | | | |
|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|
| - Elektr. Fensterheber | - Servolenkung | - Sitzheizung |
| - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportpaket |
| - Bordcomputer | - Multifunktionslenkrad | - Lichtsensor |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne | - Beheizbares Lenkrad |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Schaltwippen |
| - Winterpaket | - Ambiente-Beleuchtung | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - 2-Zonen-Klimaautomatik |

Fahrerassistenz

- | | | |
|-----------------------------|----------------------------|--|
| - Regensensor | - Spurhalteassistent | - Totwinkel-Assistent |
| - Berganfahrassistent | - Verkehrszeichenerkennung | - Abstandswarner |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kamera |
| - Abstandstempomat | | |

Multimedia

- | | | |
|---------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| - Navigationssystem | - Bluetooth | - Sprachsteuerung |
| - Freisprecheinrichtung | - Soundsystem | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Touchscreen | - USB | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | |
| - Navigationsvorbereitung | - Tuner/Radio, Radio DAB | |

Exterieur

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| - Metallic | - Dachreling | - Elektr. Heckklappe |
| - Nebelscheinwerfer | - Abgedunkelte Scheiben | - LED-Tagfahrlicht |
| - Blendfreies Fernlicht | - Kurvenlicht | - Anhängerkupplung schwenkbar |
| - LED-Scheinwerfer | | |

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- | | |
|----------------------|------------|
| - Scheckheftgepflegt | - Garantie |
|----------------------|------------|

Kontakt

Autohaus Klotz Korntal
Zuffenhauser Straße 95
70825 Korntal

Tel.: 0711 21300-200
E-Mail: korntal@autohaus-klotz.de

Mercedes-Benz GLA 250 e

AMG*AHK*Distro*360°*MBeam*22KW*Totwin*

- Nichtraucher-Fahrzeug

- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30260042

- ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 69.479,- EUR.

-Sie sparen 32% (21.889,- EUR)

Standort des Fahrzeugs:

Kornthal-Münchingen · Zuffenhauser Str. 95 · Tel. +49 711 21 30 02 00

787 Metalliclack mountaingrau

651 Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICROCUT schwarz

Ausstattungsline

- 950 AMG Line

- PSN AMG Line Premium

Sicherheit

- P17 KEYLESS-GO Komfort-Paket

- 234 Totwinkel-Assistent

- 642 MULTIBEAM LED

- U62 Licht- und Sicht-Paket

- U60 Fußgängerschutz

- K34 Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung

- 628 Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus

- 475 Reifendruckkontrolle

- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem

- 299 PRE-SAFE® System

- 294 Kneebag

- 273 Ausstiegswarnfunktion

- 266 Aktiver Lenk-Assistent

- 243 Aktiver Spurhalte-Assistent

- 239 Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC

- 538 Fahrassistenz-System: Attention-Assist (Müdigkeitserkennungs-Sensor)

- 889 KEYLESS-GO

Komfort

- P79 Fahrassistenz-Paket

- 877 Ambientebeleuchtung

- 567 Fondsitze längs verstellbar

Kontakt

Autohaus Klotz Kornthal
Zuffenhauser Straße 95
70825 Kornthal

Tel.: 0711 21300-200
E-Mail: kornthal@autohaus-klotz.de

Mercedes-Benz GLA 250 e

AMG*AHK*Distro*360°*MBeam*22KW*Totwin*

- U59 Sitzkomfort-Paket
- L5C Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- 942 Laderaum-Paket
- 890 EASY-PACK Heckklappe
- 875 Scheibenwaschanlage beheizt
- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 871 HANDS-FREE ACCESS
- 581 Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- 546 Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- 485 Komfortfahrwerk
- 458 Volldigitales Instrumenten-Display
- 252 Innenspiegel automatisch abblendend
- 17U Android Auto
- 16U Apple CarPlay
- 513 Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- 235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- M304 Berganfahrassistent

Sportive

- 772 AMG Styling
- B59 DYNAMIC SELECT
- 7U4 Sportsitze
- U28 Sport-Bremsanlage

Media

- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- 853 Advanced Soundsystem
- 537 Digitales Radio
- 14U Digitales Extra: Smartphone Integration
- U19 Digitales Extra: MBUX Augmented Reality für Navigation
- PBG Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- 38U Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- 365 Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- 355 Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- 22U Digitales Extra: Vorrüstung für MBUX Entertainment
- 13U Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- 01U Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste

Technik

- 550 Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- 501 360°-Kamera
- 83B Gleichstrom-Ladesystem (DC-Laden) bis zu 22 kW
- P47 Park-Paket mit 360°-Kamera
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

Kontakt

Autohaus Klotz Korntal
Zuffenhauser Straße 95
70825 Korntal

Tel.: 0711 21300-200
E-Mail: korntal@autohaus-klotz.de

Mercedes-Benz GLA 250 e

AMG*AHK*Distro*360°*MBeam*22KW*Totwin*

- PDC Premium-Paket
- K33 Erweitertes automatisches Wiederauffahren im Stau
- B53 Akustischer Umfeldschutz
- 345 Scheibenwischer mit Regensensor
- 367 Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information

SHG Scheckheft gepflegt

Interieur

- U35 12V-Steckdose im Gepäckraum
- 525 MBUX Multimediasystem
- 400 Armlehne im Fond
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- H62 Zierelemente Carbonstruktur
- M194 Nichtraucher Fahrzeug

Exterieur

- U22 4-Wege-Lordosenstütze
- RTF 48,3 cm (19") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- P49 Spiegel-Paket
- 725 Dachreling in poliertem Aluminium
- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 2U1 AIRPANEL

Sonstiges

- B51 TIREFIT
- 72B USB-Paket Plus
- 431 Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- 321 Fingerabdrucksensor
- PAV Winter-Paket
- PVN Steuercode Vertrieb
- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- 2S0 Digitales Extra: Individualisierungs-Paket
- 82B Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 11 kW
- U45 Einstiegsleisten mit "Mercedes-Benz" Schriftzug, beleuchtet und mit Wechselcover
- B13 Ladekantenschutz in Chrom
- 897 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- 840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- 73B Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 51U Innenhimmel Stoff schwarz
- 443 Lenkradheizung
- 310 Doppelpassholder
- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

Kontakt

Autohaus Klotz Korntal
Zuffenhauser Straße 95
70825 Korntal

Tel.: 0711 21300-200
E-Mail: korntal@autohaus-klotz.de

Mercedes-Benz GLA 250 e

AMG*AHK*Distro*360°*MBeam*22KW*Totwin*

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Autohaus Klotz Korntal
Zuffenhauser Straße 95
70825 Korntal

Tel.: 0711 21300-200
E-Mail: korntal@autohaus-klotz.de

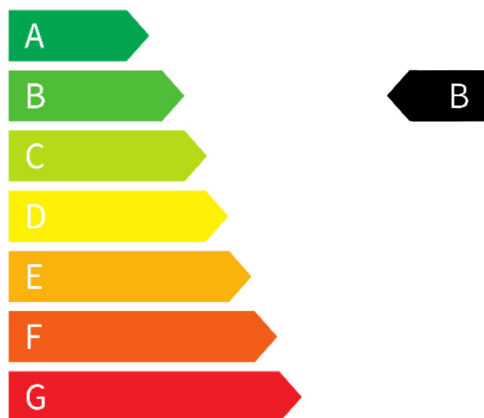
Mercedes-Benz GLA 250 e

AMG*AHK*Distro*360°*MBeam*22KW*Totwin*

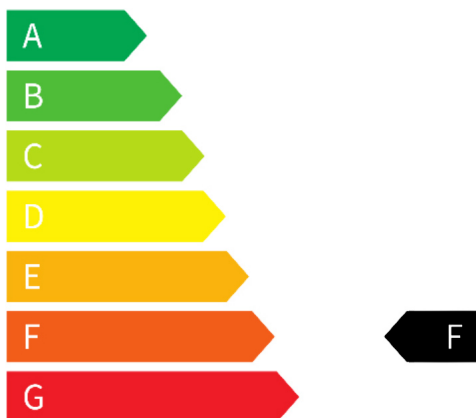
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,1 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 20,0 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,9 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 24.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): F
Reichweite elektrisch (EAER): 72 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Autohaus Klotz Korntal
Zuffenhauser Straße 95
70825 Korntal

Tel.: 0711 21300-200
E-Mail: korntal@autohaus-klotz.de